



Штангенциркуль специальный  
торговой марки «SHAN»

Модель ШЦСА-3

зав. № \_\_\_\_\_

ПАСПОРТ  
ШЦСА-3.00.001.ПС



## 1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN», модели ШЦЦСА-3 (далее по тексту – штангенциркуль), дата изготовления \_\_\_\_\_, Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, KHP, адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China, заводской № \_\_\_\_\_, изготовлен согласно технической документации фирмы-изготовителя и предназначен для измерений тормозных барабанов автомобилей.

Штангенциркуль имеет возможность установки «0» в любом положении шкалы, переключения на метрическую и дюймовую систему, а также вывод информации через интерфейс.

## 1.2. Технические данные

Таблица 1. Диапазон измерений, шаг дискретности, вылет измерительных губок, пределы допускаемой абсолютной погрешности

Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	Вылет измерительных губок, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
от 20 до 400	0,01	60	±0,06
от 20 до 500	0,01	70	±0,07
от 20 до 600	0,01	80	±0,08

Таблица 2. Габаритные размеры и масса

Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	длина	ширина	высота	
от 20 до 400	560	90	15	1,00
от 20 до 500	670	100	15	1,20
от 20 до 600	780	140	15	1,50

Таблица 3. Параметр шероховатости, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Параметр шероховатости Ra вспомогательных измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более	0,63
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °C - относительная влажность воздуха, %, не более	От +10 до +40 80

## 2. Комплектность

Таблица 4. Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Штангенциркуль	-	1 шт.
Фулляр	-	1 шт.
Элемент питания	-	1 шт.
Паспорт	ШЦЦСА-3.00.001.ПС	1 экз.
Методика поверки	МП 203-42-2019	1 экз.

## 3. Сроки службы и гарантии изготовителя

3.1. Средний срок службы не менее 3 лет.

3.2. Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.3. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.

## 4. Консервация

4.1. Штангенциркуль подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78

Средства защиты по ГОСТ 9.014-78 ВЗ-1, ВУ-1

Категория хранения I по ГОСТ 15150-69

Срок защиты без дереконсервации – 2 года.

Консервацию произвёл \_\_\_\_\_ личная подпись \_\_\_\_\_

расшифровка подписи \_\_\_\_\_

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## 5. Свидетельство об упаковке

5.1. Штангенциркуль упакован предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

Упаковывание произвёл \_\_\_\_\_ личная подпись \_\_\_\_\_

расшифровка подписи \_\_\_\_\_

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## 6. Свидетельство о приёмке

6.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN», модели ШЦЦСА-3 заводской № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Премку произвёл \_\_\_\_\_

личная подпись \_\_\_\_\_

расшифровка подписи \_\_\_\_\_

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Поверку (калибровку) произвел \_\_\_\_\_

личная подпись \_\_\_\_\_

расшифровка подписи \_\_\_\_\_

Знак поверки \_\_\_\_\_

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## 7. Замечки по эксплуатации, порядок работы, поверка

Считывание показаний измерений со штангенциркуля осуществляется с электронного отсчетного устройства.

#### Подготовка к работе

Перед применением штангенциркуля ознакомиться с паспортом на штангенциркуль.

Тщательно протереть измерительные поверхности штангенциркуля и выдержать его на рабочем месте не менее 2 часов. Проверить плавность хода рамки и пулевую установку штангенциркуля. Для этого до упора сдвинуть подвижную штангу в начало шкалы, затянуть стопорный винт и нажатием кнопки «ZERO» обнулить показание штангенциркуля.

Не допускать:

- грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей;
- парафин на измерительных поверхностях.

Не измерять детали на ходу станка.

#### Порядок работы

Для измерения внутренних размеров (тормозных барабанов и др.), необходимо поместить губки штангенциркуля в заготовку, параллельно измеряемой плоскости.

Далее следует разводить губки до упора, что поможет зафиксировать их в нужном положении и избежать погрешностей измерений.

После этого зафиксировать стопорный винт штангенциркуля и аккуратно вынуть штангенциркуль из измеряемого изделия для снятия показаний. (Если это технически невозможно, снять показание измерения со штангенциркуля на месте измерения).

Показание штангенциркуля и будет измеряемым параметром исследуемого изделия.

После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, затем насухо - чистой салфеткой и уложить в футляр.

Проверка осуществляется по документу МП 203-42-2019 «Штангенциркули специальные торговой марки «SHAN». Методика проверки».

Интервал между поверками - 1 год.

#### **8. Сведения об утилизации**

8.1. Штангенциркули утилизируются в соответствии с положениями Федерального закона № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

Дата продажи: « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Подпись ответственного лица \_\_\_\_\_

М.п.